

10/549263

JC17 Rec'd PCT/PTO 12 SEP 2005

DOCKET NO.: 15675P582

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re the Application of:

JEAN-MARC RONDEAU

Application No.:

Filed:

For: **method of producing a folded, closed booklet which is glued at the central fold thereof**

Art Group:

Examiner:

Commissioner for Patents  
P.O. Box 1450  
Alexandria, VA 22313-1450

**REQUEST FOR PRIORITY**

Sir:

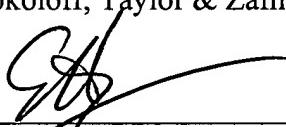
Applicant respectfully requests a convention priority for the above-captioned application, namely:

COUNTRY	APPLICATION NUMBER	DATE OF FILING
France	03 03088	13 March 2003

A certified copy of the document is being submitted herewith.

Respectfully submitted,

Blakely, Sokoloff, Taylor & Zafman LLP

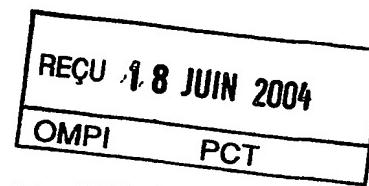


Eric S. Hyman, Reg. No. 30,139

Dated: 8/12/05

12400 Wilshire Boulevard, 7th Floor  
Los Angeles, CA 90025  
Telephone: (310) 207-3800

Best Available Copy



# BREVET D'INVENTION

## CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

### COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 24 MARS 2004

Pour le Directeur général de l'Institut  
national de la propriété industrielle  
Le Chef du Département des brevets

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Martine PLANCHE'.

Martine PLANCHE

#### DOCUMENT DE PRIORITÉ

PRÉSENTÉ OU TRANSMIS  
CONFORMÉMENT À LA  
RÈGLE 17.1.a) OU b)

INSTITUT  
NATIONAL DE  
LA PROPRIÉTÉ  
INDUSTRIELLE

SIEGE  
26 bis, rue de Saint Petersbourg  
75800 PARIS cedex 08  
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04  
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23  
[www.inpi.fr](http://www.inpi.fr)

26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08  
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 93 59 30

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

Confirmation d'un dépôt par télécopie

Cet imprimé est à remplir à l'encre noire en lettres capitales

Réservé à l'INPI

DATE DE REMISE DES PIÈCES

N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL

13 MARS 2003

DÉPARTEMENT DE DÉPÔT

35 INPI RENNES

DATE DE DÉPÔT

13 MARS 2003 0303088

2 DEMANDE Nature du titre de propriété industrielle

brevet d'invention  demande divisionnaire

demande initiale

certificat d'utilité

transformation d'une demande  
de brevet européen

brevet d'invention

n°du pouvoir permanent | références du correspondant | téléphone

certificat d'utilité n°

date

Établissement du rapport de recherche

différé

immédiat

oui  non

Le demandeur, personne physique, requiert le paiement échelonné de la redevance

Titre de l'invention (200 caractères maximum)

Procédé d'élaboration d'un livret collé au pli central, replié et fermé

3 DEMANDEUR (S) n° SIREN | . . . . .

code APE-NAF | . . . . .

Nom et prénoms (souligner le nom patronymique) ou dénomination

Forme juridique

RONDEAU Jean-Marc

Nationalité (s) **Française**

Adresse (s) complète (s)

Pays

14 allée Ernest Renan - 94510 LA QUEUE EN BRIE

France

En cas d'insuffisance de place, poursuivre sur papier libre

4 INVENTEUR (S) Les inventeurs sont les demandeurs

oui

non

Si la réponse est non, fournir une désignation séparée

5 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES

requise pour la 1ère fois

requise antérieurement au dépôt ; joindre copie de la décision d'admission

6 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTIÉRIEURE

pays d'origine

numéro

date de dépôt

nature de la demande

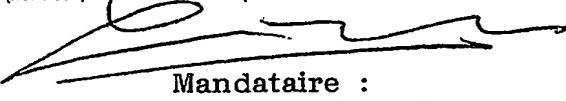
7 DIVISIONS antérieures à la présente demande n°

date

n° date

8 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE

(nom et qualité du signataire)



Mandataire :  
C. DELAGE - Avocat

SIGNATURE DU DEMANDEUR À LA RÉCEPTION

INSTITUT  
NATIONAL  
DE LA  
PROPRIÉTÉ  
INDUSTRIELLE  
RENNES

SIGNATURE APRÈS ENREGISTREMENT DE LA DEMANDE À L'INPI

## DESCRIPTION

La présente invention concerne un procédé d'élaboration d'un livret collé au pli central dont les feuillets sont repliés puis plaqués les uns sur les autres pour être fermés par collage.

Le livret constitué est particulièrement destiné, dans une application non limitative, à servir de supports d'informations, notice explicative, et présentoir de gammes de produits.

On connaît déjà des livrets utilisés à ces fins. Ils accompagnent toutes sortes de produits et appareils pour apporter au consommateur et à l'utilisateur des informations d'ordre commercial ou technique. Le principal inconvénient de ces supports réside dans leur manipulation et donc leur lecture rendues difficiles après les avoir dépliés.

Selon un procédé connu utilisé pour leur élaboration, lorsque les feuillets de ces livrets ont été pliés en concertina, leur dépliage donne une amplitude et un flottement au livret convenant mal à un maniement et une lecture aisés. Il en est de même quand le livret dont les feuillets sont reliés est refermé par un feuillet d'extrémité décentré et replié sur les autres feuillets reliés, le feuillet de rabat gênant la prise du livret après son ouverture.

On observe que se développent également sur le marché des supports d'informations de petit format, fréquemment plaqués entre les pages des revues et adhérant sur l'une des pages par un point de colle. Lorsque ce support revêt la forme d'un livret, on constate que les procédés connus de pliage utilisés pour son élaboration génèrent les inconvénients sus-énoncés. Si ce support revêt la forme d'une simple feuille, son petit format implique une surface dédiée aux informations très réduite.

Le procédé d'élaboration du livret selon l'invention vise à pallier ces inconvénients. De façon avantageuse, il procure au rédacteur des informations une surface d'impression importante et évolutive selon ses besoins en fonction du nombre de feuilles participant à l'élaboration du livret. En outre, il offre à l'utilisateur une manipulation et une lecture aisée du livret dont les feuillets demeurent collés au pli central après ouverture.

Le procédé d'élaboration du livret se caractérise en ce qu'on superpose plusieurs feuilles de papier de même format que l'on rend solidaires par un trait de colle appliqué transversalement en leur milieu, puis on plie lesdites feuilles superposées au trait de colle qui constitue la charnière centrale autour de laquelle s'articulent les feuillets symétriques comportant chacun une ligne de pliage en leur milieu délimitant ainsi un volet d'extrémité et un volet central, puis on rabat la face interne des volets d'extrémités superposés sur la face interne des volets centraux superposés articulés autour de la charnière centrale par un pliage dit "en portefeuille", les faces internes des volets d'extrémité étant alors plaquées sur les faces internes des volets centraux articulés autour de la charnière centrale, puis on applique les unes sur les autres les faces internes du livret dont deux faces auront reçu un trait ou des points de colle fugitive ou à chaud sur les bords ou à des endroits appropriés pour obtenir la fermeture du livret.

Les opérations successives de pliage ont pour effet d'accroître d'autant la surface utile du livret par rapport à sa surface extérieure, que le nombre de feuilles superposées et solidarisées

entre elles initialement est élevé : le dispositif selon l'invention génère un effet multiplicateur de la surface d'impression des feuilles de papier solidarisées par la charnière centrale, par la superposition desdites feuilles, sans que la surface apparente du livret fermé augmente.

Ainsi, un livret constitué de deux feuilles superposées, collées et pliées selon l'invention comportera 16 faces internes et externes pouvant recevoir l'impression d'informations. Si ce livret est composé de 5 feuilles superposées, il disposera alors de 40 faces et ainsi de suite, sans que sa dimension extérieure après fermeture ne soit modifiée.

Si le livret élaboré doit comporter au minimum deux feuilles, le dispositif selon l'invention permet que le livret soit constitué d'une dizaine de feuilles superposées avant les opérations de collage et pliage décrites.

On note que le procédé d'élaboration du livret décrit ci-dessus prévoit que les feuillets du livret ne comportent que deux volets chacun.

Le procédé peut également s'appliquer lorsque les feuillets comportent deux lignes de pliage divisant chaque feuillet en trois volets de même dimension. Dans ce cas, il convient de réaliser une double opération de pliage dit "en portefeuille" en rabattant dans une première phase les volets d'extrémité sur les volets intermédiaires pour conférer aux feuillets du livret la même configuration que celle retenue dans la description ci-dessus relatée avant d'effectuer un second pliage "en portefeuille" puis le collage permettant la fermeture du livret.

Selon un mode préféré de réalisation du procédé objet de l'invention, celui-ci consiste à élaborer un livret comportant des volets d'extrémité détachables utilisés comme coupons-réponse ou bons de réduction.

La ligne de pliage de chaque feuillet en son milieu peut être soulignée ou non par une perforation du papier qui délimite le volet d'extrémité et le volet central, facilitant ainsi le détachage du volet d'extrémité après dépliage du livret par l'utilisateur.

Dans un livret élaboré selon le procédé constituant l'invention, la superposition des feuilles collées et solidarisées par la charnière centrale permet d'accroître le nombre de volets d'extrémité pouvant être utilisés comme coupons-réponse ou bons de réduction.

Le détachage de l'un quelconque de ces coupons est sans incidence sur la cohésion du livret qui demeure aisément lisible en conservant ses volets centraux, qui peuvent servir de talons.

Les dessins annexés illustrent l'invention :

La figure 1 représente une vue en perspective de cinq feuilles superposées composant un livret avant collage au pli central.

La figure 2 représente les mêmes feuilles solidarisées après collage.

Les figures 3 et 4 représentent le procédé de pliage "en portefeuille" des feuillets du livret avant fermeture par points de colle.

La figure 5 représente le livret ouvert et déplié après détachage de volets d'extrémité utilisés comme coupons ou bons.

En référence à ces dessins, les feuilles de même format sont superposées (figure 1) puis solidarisées transversalement en leur milieu par un trait de colle (figure 2) pour constituer la

charnière centrale (1). Autour de cette charnière centrale (1) s'articulent les feuillets symétriques (2) comportant chacun une ligne de pliage (3) en leur milieu délimitant un volet d'extrémité (4a) et un volet central (4b).

Les étapes successives du pliage "en portefeuille" précédant la fermeture du livret sont 5 représentées par les figures 3 et 4.

La figure 3 représente le pliage autour de la ligne de pliage (3) de la face interne des volets superposés situés aux extrémités (4a) des feuillets (2) sur la face interne des volets centraux (4b) superposés articulés autour de la charnière centrale (1). Après cette opération de 10 pliage, ainsi que l'illustre la figure 4, les faces internes des volets d'extrémité (4a) sont plaquées sur les faces internes des volets centraux (4b).

La fermeture du livret est ensuite réalisée en appliquant les faces internes du livret les unes sur les autres, deux faces du livret ayant reçu préalablement à la fermeture des traits ou points de colle (5) sur les bords ou à des endroits appropriés.

Après ouverture et dépliage, le livret demeure homogène conservant ses feuillets (2) 15 solidarisés à la charnière centrale (1) même si l'utilisateur a procédé au détachage d'un ou plusieurs volets d'extrémité (4a). La figure 5 illustre ainsi un livret ouvert et déplié sur lequel ont été détachés un volet d'extrémité (4a) intérieur droit et un volet d'extrémité (4a) extérieur gauche.

On note que, lors du dépliage obtenu en désolidarisant les faces internes du livret, l'utilisateur a accès immédiatement à un ensemble d'informations important sans que ce dépliage 20 n'entraîne une manipulation qui serait rendue difficile par le nombre de feuillets (2) supportant ces informations, chaque feuille restant solidarisée aux autres par la charnière centrale (1).

En outre, le livret utilisé comme notice d'informations destinée à accompagner dans son emballage ou étui tout produit, alimentaire ou non, ou appareil quelconque, ne se déplie pas lorsque ce produit ou appareil est déballé ou retiré de son étui, les opérations de pliage et collage 25 empêchant toute ouverture intempestive du livret à cette occasion.

A cet avantage dont bénéficie l'utilisateur du livret, s'ajoute un autre avantage résidant au plan industriel dans la fermeture finale par collage qui confère au livret une prise aisée sans risque de réouverture inopportun. Ainsi, cette facilité de prise permet, après application d'un point de colle sur l'une des faces du livret fermé, une pose en mode automatique sur tout type de 30 support auquel le livret peut être destiné tel que cartons d'emballage, sachets en matières plastiques, boîtes de conserves de produits alimentaires, journaux ou revues d'informations, cette liste n'étant pas limitative.

A titre subsidiaire, par une opération finale de découpage, on peut faire prendre au livret fermé constitué selon l'invention la forme du produit ou de l'appareil auquel il est destiné, tels 35 que flacon de parfum, téléphone portable ou autre. Le découpage n'altère pas les procédés de collage et de pliage préalablement effectués dès lors qu'il ne supprime pas en totalité la charnière centrale (1) solidarisant en leur milieu les feuilles superposées et la ligne de pliage (3) des feuillets symétriques (2) délimitant les volets d'extrémité (4a) et les volets centraux (4b).

## REVENDICATIONS

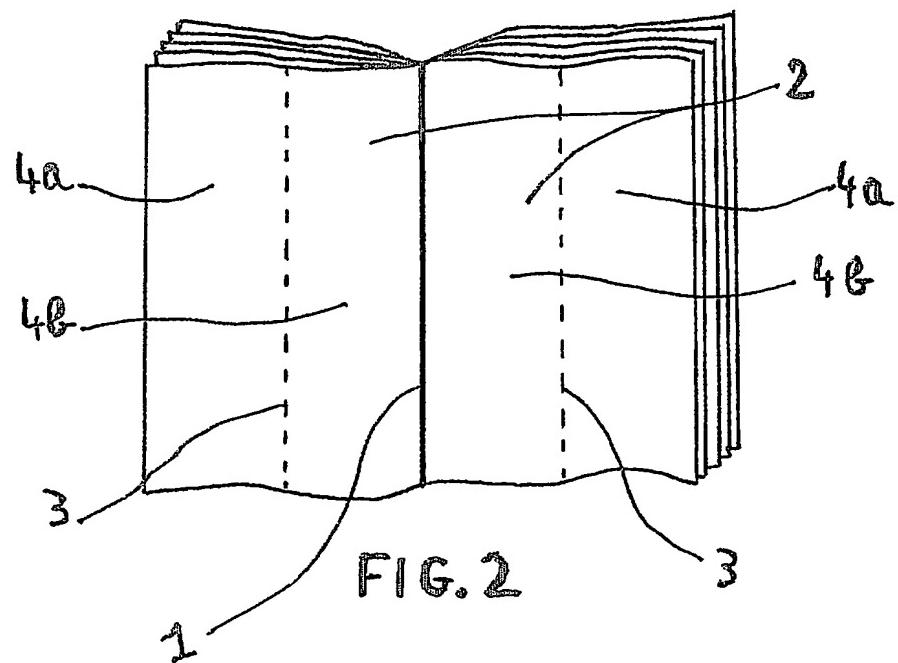
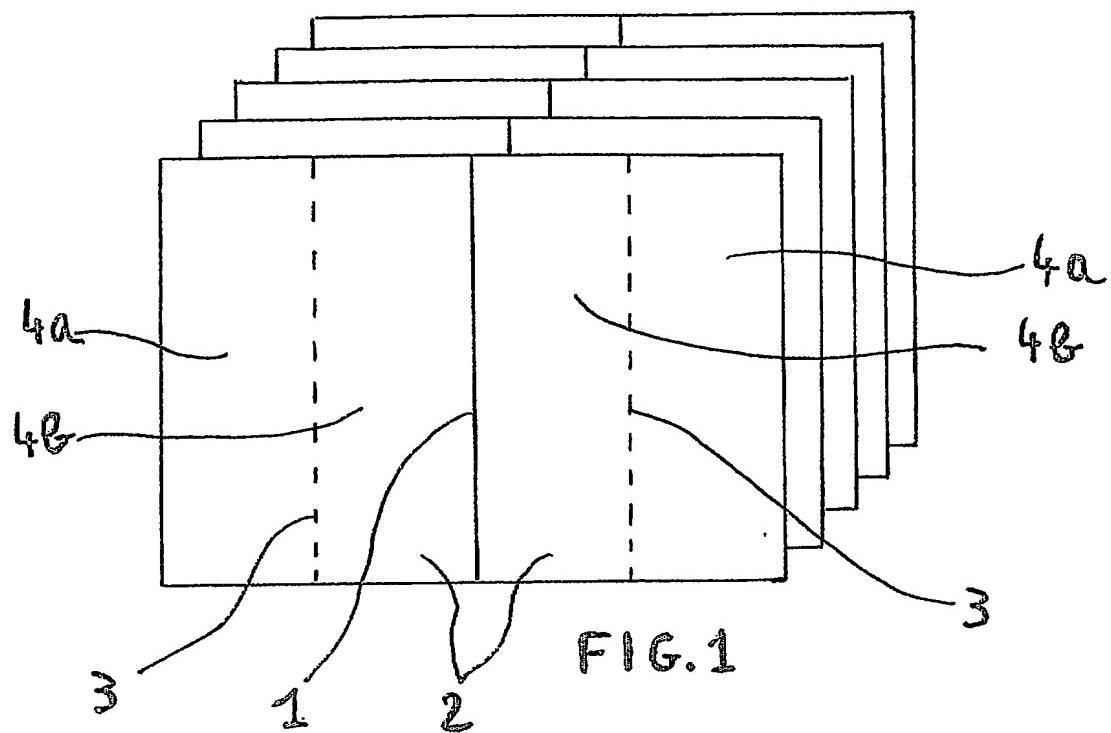
1 - Procédé d'élaboration d'un livret collé au pli central, replié et fermé, caractérisé en ce qu'on superpose plusieurs feuilles de papier de même format que l'on rend solidaires par un trait de colle appliqué transversalement en leur milieu, puis on plie lesdites feuilles superposées au trait de colle qui constitue la charnière centrale (1) autour de laquelle s'articulent les feuillets symétriques (2) comportant chacun une ligne de pliage (3) en leur milieu délimitant ainsi un volet d'extrémité (4a) et un volet central (4b), puis on rabat la face interne des volets d'extrémité (4a) superposés sur la face interne des volets centraux (4b) superposés articulés autour de la charnière centrale (1) par un pliage dit "en portefeuille", les faces internes des volets d'extrémité (4a) étant alors plaquées sur les faces internes des volets centraux (4b) articulés autour de la charnière centrale (1), puis on applique les unes sur les autres les faces internes du livret dont deux faces reçoivent un trait ou des points de colle fugitive ou à chaud sur les bords ou à des endroits appropriés pour obtenir la fermeture du livret.

2 - Procédé d'élaboration d'un livret selon la revendication 1 caractérisé en ce que la ligne de pliage (3) de chaque feuillett (2) en son milieu peut être perforée pour faciliter le détachage du volet d'extrémité (4a) après dépliage du livret.

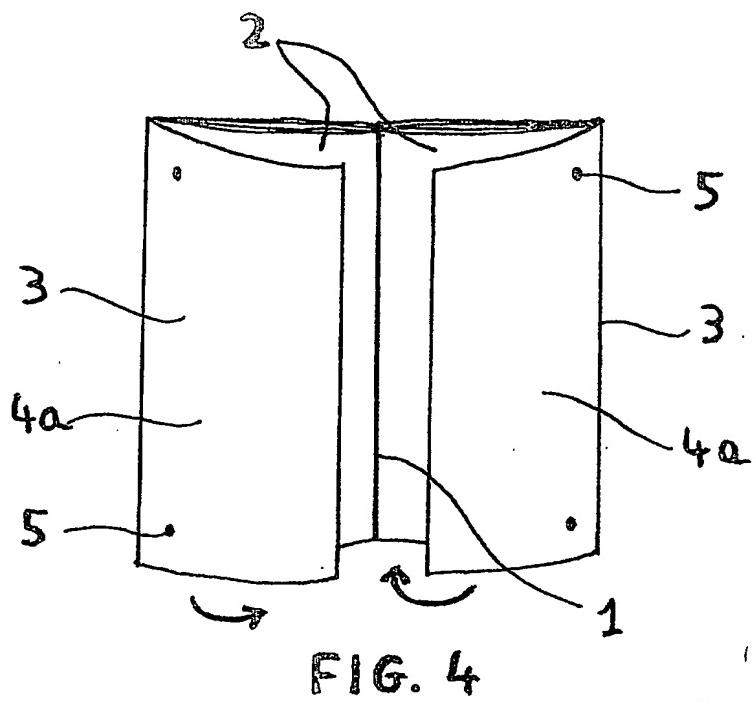
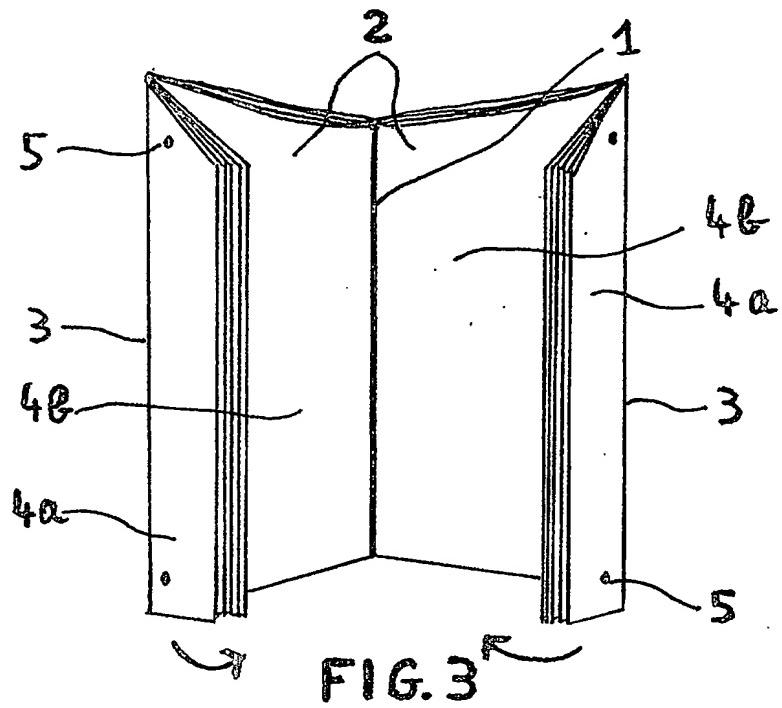
3 - Procédé d'élaboration d'un livret selon les revendications 1 et 2 caractérisé en ce que le détachage d'un ou plusieurs volets d'extrémité (4a) d'un quelconque feuillett, quelle que soit sa position dans le livret, n'altère pas la cohésion du livret collé au pli central qui conserve ses volets centraux (4b).

4 - Procédé d'élaboration d'un livret selon les revendications 1 et 2 caractérisé en ce qu'un découpage approprié du livret fermé peut lui permettre de revêtir la forme du support auquel il est destiné en conservant sa cohésion lorsque tout ou partie de la charnière centrale (1) et de la ligne de pliage (3) des feuillets symétriques (2) ne sont pas supprimés par la découpe.

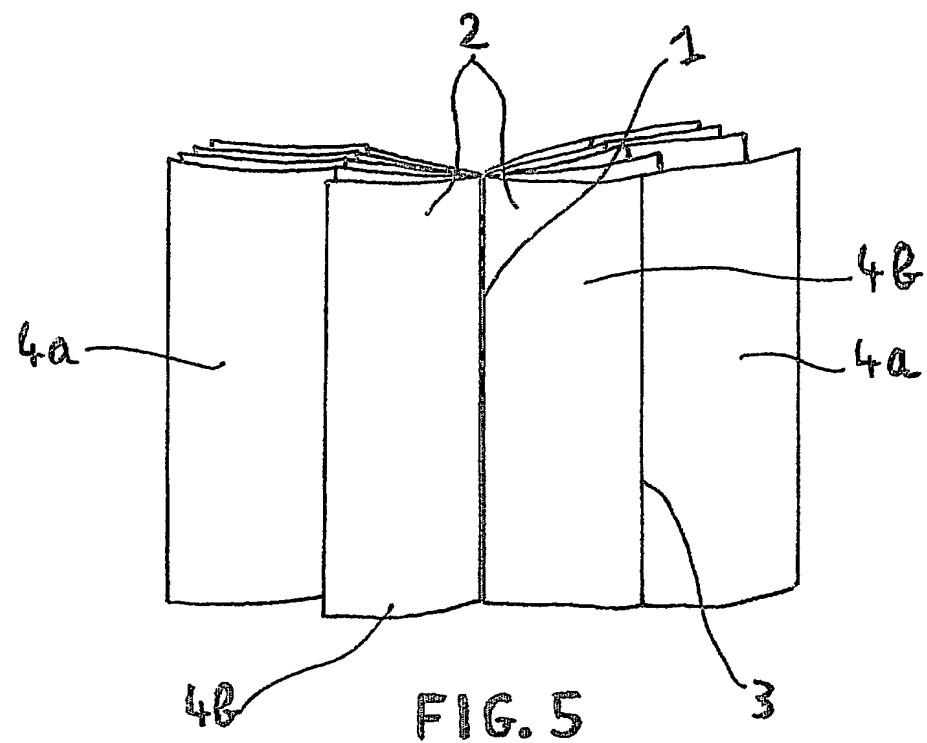
1/3



2/3



3/3



This Page is inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record

## BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT OR DRAWING
- BLURED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- GRAY SCALE DOCUMENTS
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- REPERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- OTHER: \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.  
As rescanning documents *will not* correct images  
problems checked, please do not report the  
problems to the IFW Image Problem Mailbox**